

Rodzaj zamówienia:

Zapytanie ofertowe nr 002/FML/05/2017

Łączna dostawa Tokarki CNC i Prasy krawędziowej
Oferty na dostawy częściowe nie będą rozpatrywane

Zamawiający:

Fabryka Maszyn Lubaczów Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
NIP: 9510025618
Adres: 37-600 Lubaczów, ul. Mazury 1
Tel./Fax +48 16 6321188 / +48 16 6321137

I SPECYFIKACJA TECHNICZNA MASZYN:

TOKARKA CNC

Parametry podstawowe

Łoże	skośne 70 stopni
Przelot nad łożem min	700 mm
Przelot nad suportem min.	490 mm
Długość toczenia min.	1100 mm
Możliwość toczenia średnicy zew.	fi700 mm

Wrzeciono

Końcówka wrzeciona	ASA A2-11
Średnica otworu wrzeciona min.	105 mm
Minimalny moment obrotowy wrzeciona	900 Nm
Moc silnika napędu głównego min.	30,0 kW

Przejazdy

Zakres przejazdu w osi X min.	460 mm
Min. posuw szybki osi X/Z min.	15 m/min

Konik

Stożek tulei konika	MT5
Wysuw pinoli hydrauliczny min.	100 mm

Pozostałe

Sterowanie Simens SINUMERIK840D z nakładką Shop Turn
Głowica narzędziowa Sautrer VDI50- 12 pozycyjna
Uchwyt hydrauliczny 3-szczękowy średnica min. 450mm z przelotem fi117mm
Obrotowy pulpit sterowania
Transporter wiór
Wymienione powyżej parametry są łączne i obligatoryjne.

PRASA KRAWĘDZIOWA

Nacisk minimum	160 ton
Długość robocza minimum	3100 mm
Skok osi Y minimum	250 mm
Skok osi X minimum	800 mm
Wysięg (gardło) minimum	330 mm
Prześwit minimum	530 mm
Szerokość stołu roboczego minimum	60mm
Wysokość stołu roboczego maksimum	900 mm
Kompensacja strzałki ugięcia kontrolowana CNC	
Moc silnika głównego minimum	23 kW
Sterowanie CNC z wizualizacją 3D	
Wyświetlacz LCD kolorowy, dotykowy o przekątnej minimum 21,5 cala	

4 osie sterowane CNC Y1, Y2, X, R
Zakres pracy zderzaka oś X min 800mm
Zabezpieczenie przestrzeni roboczej pod stemplem
Kurtyna świetlna z tyłu maszyny
Oprogramowanie offline 2D
Dwie przednie podpory płynnie regulowane na szerokość i wysokość
System szybkich zacisków górnego narzędzia PROMECAM
Grubość ściany bocznej minimum 70 mm jednolitej blachy
Wymienione powyżej parametry są łączne i obligatoryjne.

1. **Preferowane 24 miesiące gwarancji bez limitu godzin na całe urządzenie** Okres gwarancji rozpoczyna się z chwilą podpisania protokołu odbioru końcowego. Gwarancja ulega przedłużeniu o okresy napraw, a na wymienione części gwarancja jest liczona od momentu wymiany.
2. **Czas reakcji**
Czas od zgłoszenia w formie telefonicznej, mailowej lub faxem usterki do momentu podjęcia interwencji przez dział serwisowy firmy-maksymalnie 4 godz. Za reakcję uznaje się kontakt telefoniczny lub e-mailowy celem możliwie dokładnego ustalenia problemu.
3. **Czas do przyjazdu serwisu – preferowany 24 dopuszczalny 48 godzin od zgłoszenia usterki telefonicznie mailowo lub faxem**
4. **Dostępność części.** W przypadku 90 % najważniejszych części maszyny czas dostawy powinien wynosić 24-48 godzin z magazynu krajowego bądź centrali europejskiej.
5. **Czas naprawy maszyny.** Czas naprawy zgłoszonej usterki w przypadku części dostępnych w ciągu 48h powinien wynosić maksymalnie 3 dni robocze natomiast dla pozostałych części max 7 dni roboczych.
6. **Koszt transportu** (do siedziby Fabryka Maszyn Lubaczów z ograniczoną odpowiedzialnością, ul. Mazury 1, 37-600 Lubaczów, Polska) w cenie przedmiotu zamówienia.
7. Koszt uruchomienia w cenie przedmiotu zamówienia.
8. Przeprowadzenie szkolenia dla personelu Fabryka Maszyn Lubaczów z ograniczoną odpowiedzialnością w cenie maszyny.

Kod CPV:

42621100-6

42636100-4

Warunki udziału w postępowaniu :

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy którzy posiadają uprawnienia wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie załączenie aktualnego odpisu z KRS, wydruku z CEIDG lub innego dokumentu potwierdzającego działalność w branży sprzedaży/dystrybucji maszyn. Oferentem może być wyłącznie Wykonawca, który zaoferuje dostawę dwóch maszyn łącznie.

Termin składania ofert:

08.06.2017 do godz. 15:00

Miejsce składania oraz otwarcia ofert:

Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie osobiście lub poprzez wysyłkę na adres: Fabryka Maszyn Lubaczów Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, ul. Mazury 1, 37-600 Lubaczów.

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 09.06.2017r. o godzinie 10:00 w siedzibie Zamawiającego pod adresem: Fabryka Maszyn Lubaczów Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, ul. Mazury 1, 37-600 Lubaczów.

Ofertę należy sporządzić na wzorze oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Do oferty należy dołączyć załączniki wymienione na Wzorze oferty i Zapytaniu ofertowym tj.:

- Szczegółowa dokumentacja techniczna maszyny zawierająca między innymi wszystkie parametry określone w Zapytaniu Ofertowym;
- Aktualny odpis z KRS, wydruk z CEIDG lub innego dokumentu potwierdzającego działalność w branży sprzedaży/dystrybucji maszyn;
- Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

Wersja elektroniczna załącznika nr 1 i załącznika nr 2 znajduje się na stronie internetowej Zamawiającego.

Ofertę należy sporządzić w języku polskim. Oferty składane w innych językach muszą być przetłumaczone na język polski przez Oferenta lub Tłumacza przysięgłego.

Link do ogłoszenia na stronie zamawiającego :

<http://fmlubaczow.pl/przetargi/>

Kryteria oceny ofert, ich znaczenie (waga) oraz opis sposobu przyznawania punktacji:

1. Kryterium nr 1 : Łączna cena zamówienia netto – waga kryterium 45 pkt.
Maksymalna ilość punktów do uzyskania 45.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 45, wg następującego wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = (\text{cena najniższa} / \text{cena badanej oferty}) \times 45$$

Do porównania oferty będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert. - waga kryterium 45 pkt

2. Kryterium nr 2: Okres gwarancji- waga kryterium 10 pkt
Maksymalna ilość punktów do uzyskania 10

- Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:
- okres gwarancji 12 miesięcy włącznie – 5 pkt.
- okres gwarancji od 13 do 24 miesięcy – 10 pkt.

3. Kryterium nr 3: Obszar pochodzenia maszyn – waga kryterium 15 pkt.
- Kraje spoza Unii Europejskiej – 0 pkt
 - Kraje Unii Europejskiej – 15 pkt.

4. Kryterium nr 4: Długość toczenia dla tokarki CNC – waga kryterium 15 pkt.
Sposób przyznawania punktacji: oferentom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- od 1100 do 1600 mm – 0 pkt.
- od 1601 do 1900 mm – 5 pkt.
- od 1901 mm i więcej – 15 pkt

5. Kryterium nr 5: Nacisk dla prasy krawędziowej – waga kryterium 15 pkt.
Sposób przyznawania punktacji: oferentom będą przyznawana punkty wg następującej metodologii:

- od 160 do 220 T – 0 pkt.
- od 221 do 310 T – 5 pkt.
- od 311 T i więcej – 15 pkt

Termin wykonania zamówienia:

15.11. 2017

Powiat:

lubaczowski

Informacja na temat zakresu wykluczenia :

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści zapytania ofertowego;
- Oferta złożona przez oferenta nie spełnia wymogów określonych w zapytaniu ofertowym;
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie;
- Oferta została złożona przez oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

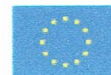
Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania.

Warunki zmiany umowy:

1. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron.
2. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
3. Wykonawca nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią wierzycelności z niniejszej umowy względem Zamawiającego.

Pozostałe postanowienia:

1. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Oferent zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku nie wywiązania się z niej rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
4. Zamawiający może odrzuci oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wycofania zapytania ofertowego w każdym czasie bez podania przyczyny.

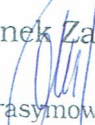


6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert zmiany treści zapytania.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko wykonawcy, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego

Numer projektu:

RPPK.01.04.01-18-0258/16

Członek Zarządu

Alicja Harasymowicz-Galuch

V-ce Prezes Zarządu

Mirosław Andruchów